

polimal[®]
Ненасыщенная полиэфирная смола**Polimal 104 N-1 P****Применение****Polimal 104 N-1 P**

Это конструкционная, низковязкая, среднереактивная, ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Рекомендуется для производства товаров, армированных стекловолокном.

Характеристика смолы

Polimal 104 N-1 P является ненасыщенной полиэфирной, конструкционной, ускоренной, ортофталевой смолой. Это низковязкая модификация смолы **Polimal 104**.

Преимущества:

- хорошая пропитываемость стекловолокна;
- обладает длительным временем гелеобразования;
- хорошие механические параметры.

Типичные параметры Polimal 104 N-1 P

Данный параметр/ норма	Ед. Измер	Число
Вязкость, (w 25°C) wg. DIN 53015	мПас/с	200 - 250
Время гелеобразования (25°C) wg. ISO 2535	мин.	90
Сопротивление на изгиб wg. ISO 178	МПа	125
Сопротивление на растяжение	МПа	80
Модуль упругости при растяжении	МПа	3700
Удлинение при растяжении wg. ISO 527.	%	3,0
Термическая стойкость (ХДТ) wg. ISO 75	°C	90
Срок гарантии	Мес.	3

Время гелеобразования с 1% МЕКП (Luperox K-1)

Условия складирования

Смолу следует хранить в закрытой упаковке, в сухом, проветриваемом, затемнённом складе, приспособленном для складирования легковоспламеняющихся материалов при температуре до 25°C.

Условия производства

Переработку смолы следует проводить при температуре выше 15 °C. Хорошее отверждение наступает при температуре воздуха 18 °C с низкой относительной влажностью. **Polimal 104 N-1 P** смола ускоренная с длительным временем гелеобразования.

Версия: TM/12.08.2010/AT/PZP/8/MF/рос. страница 1

Polimal[®] это торговое, сохраненное название непасыщенных полиэфирных смол производства **Zakłady Chemiczne «Organika-Sarzyna» S.A.**

Luperox[®] это торговое сохраненное название для изделий **ARKEMA**

Внимание:

Эта информация не заменяет Карты Характеристики Опасного Препарата, Заводской Нормы или Технического Аркуша, которые являются главными документами доступными по желанию клиента.