

polimal[®] VE 2MM TP

Ненасыщенная полиэфирная смола

Применение

Polimal VE-2MM TP это смола рекомендуемая для производства химически устойчивых ламинатов, форм и полимербетонов.

Характеристика смолы

Изделия, сделанные из этой смолы, сохраняют высокие прочностные параметры при продолжительном контакте с агрессивной средой.

Преимущества:

- хорошая пропитываемость стекловолокна;
- малая стекаемость с вертикальных стен;
- после отверждения получается сухая поверхность.

Типичные параметры Polimal VE-2MM TP

Данный параметр / норма	Ед.Измер.	Число
Вязкость, (25°C)	мПас/с	300 – 350
Время кристаллизации (25°C)	мин.	30 ± 5
Соппротивление на изгиб	МПа	110
Соппротивление растяжению	МПа	75
Модуль растяжения	МПа	3500
Удлинение при растяжении	%	2,5
Ударопрочность ISO 179	kJ/m ²	18
Термическая стойкость (ХДТ)	°С	88
Твердость Barcola	°В	28

Время гелеобразования с:
2% МЕКП Luperox K-1.

Условия складирования

Смолу следует хранить в закрытой упаковке, в сухом, проветриваемом, затемнённом складе, приспособленном для складирования легковоспламеняющихся материалов при температуре до 25°C.

Условия производства

Переработку смолы следует проводить при температуре выше 15 град, С. Хорошее отверждение наступает при температуре воздуха 18 °С с низкой относительной влажностью.

Хорошие условия для отверждения достигаются за счет использования на 1 кг смолы, 20 мл МЕКР отвердителя Luperox ® K-1, уменьшая количество отвердителя (желательно в диапазоне 10-20 мл / кг смолы), можно снизить пиковые температуры.

Polimal ® это торговое, сохраненное название ненасыщенных полиэфирных смол производства **Zakłady Chemiczne «Organika-Sarzyna» S.A.**

Luperox ® это торговое сохраненное название для изделий **ARKEMA**

Внимание:

Данные содержащиеся в настоящем материале опираются на собственные исследования и считаются нами как достоверные. Однако мы не несём никакой ответственности за действия и потери возникнувшие косвенно или непосредственно с применения наших продуктов. Потребитель должен проверить качество, безопасность, продукта перед его применением.

polimal[®] VE 2MM TP

Ненасыщенная полиэфирная смола

Стойкость Polimal VE- 2MM TP к агрессивной среде

Среда	Норма	Оценка	Температура °С	Время, мес.
Азотная кислота 25%	ПН-78/89067	+	23	12
Фосфорная кислота 75%	ПН-78/89067	+	23	12
Фосфорная кислота 75%	ПН-78/89067	+	80	1
Фосфорная кислота 85%	АДР	+	50	1
Концентрированная соляная кислота	ПН-78/89067	+	23	12
Концентрированная соляная кислота	АДР	-	50	1
Соляная кислота 20%	ПН-78/89067	+	80	1
Серная кислота 70%	ПН-78/89067	+	23	12
Серная кислота 70%	ПН-78/89067	+	80	1
Муравьиная кислота 25%	ПН-78/89067	+	23	12
Уксусная кислота 80%	ПН-78/89067	+	23	12
Уксусная кислота 25%	ПН-78/89067	+	80	1
Уксусная кислота 50%	ПН-78/89067	-	80	1
Уксусная кислота 15%	АДР	+	50	1
Уксусная кислота 80%	АДР	+	50	1
Перекись водорода 30%	АДР	+	50	1
Гидроокись натрия 5%	ПН-78/89067	+	23	12
Гидроокись натрия 5%	АДР	+	50	1
Гидроокись натрия 40%	ПН-78/89067	+	23	12
Гидроокись натрия 40%	ПН-78/89067	+	80	1
Аммиачная вода 15%	АДР	+	50	1
Аммиачная вода 25%	ПН-78/89067	+	23	12
FeCL3 30%	ПН-78/89067	+	23	12
Fe2(SO4)3 насыщенный раствор	ПН-78/89067	+	23	12
Na2CO3 25%	ПН-78/89067	+	23	12
NaOCL 25%	АДР	+	50	1
Гипохлорит, 150 г/л	АДР	+	50	1
Гипохлорит, 250 г/л	ПН-78/89067	+	23	12
NaCL насыщенный раствор	АДР	+	50	1
Электролит CuSO / H SO 20%	ПН-78/89067	+	65	1
Этанол, 15%	АДР	+	50	1
Этанол, 45%	АДР	+	50	1
Четырёххлористый углерод	ПН-78/89067	+	23	12
Фенол насыщенный раствор	ПН-78/89067	-	23	12
Безсвинцевый бензин	АДР	+	50	1