

polimal®

Ненасыщенная полиэфирная смола

220

Применение

Polimal 220 смола для производства изделий методом пултрузии.

Характеристика смолы

Polimal 220 является изофталевой ненасыщенной полиэфирной смолой, не тиксотропная и не ускоренная. Содержит добавки уменьшающие усадку.

Преимущества:

- хорошие параметры обработки;
- хорошее смачивание стекловолокна;
- производимые продукты имеют хорошую прочность;
- низкая усадка.

Типичные параметры Polimal 220

Данный параметр / норма	Ед.Измер.	Число
Вязкость, (25°C), DIN 53015	мПас/с	1200
Гелеобразование, DIN 16945 25-35 °C	мин.	13
Время при 25 °C до Темп. Макс. DIN 16945	мин.	21
Температура макс. , DIN 16945	°C	190
Сопротивление на изгиб, ISO 178	МПа	120
Сопротивление на растяжение, ISO 527	МПа	60
Модуль растяжения, ISO 527	МПа	3300
Ударная прочность, мин. ISO 179	кДж/м ²	12
Твердость Баркола, ASTM D 2583	°В	47
Термическая стойкость (ХДТ), ISO 75	°C	103

Время гелеобразования с: 2% Luperox K1.

Свойства отвержденной смолы при 1,6 % Co1%, и 2% Luperox K1, отверждение при комнатной температуре и постотверждение 2 часа при 80°C.

Смолу следует хранить в закрытой упаковке,

Условия складирования

в сухом, проветриваемом, затемнённом складе, приспособленном для складирования легковоспламеняющихся материалов при температуре до 25°C.

Условия производства

Обязательно использовать смолу, имеющую температуру выше 15°C.

Хорошее отверждение наступает при температуре окружающего воздуха около 18°C и относительно низкой влажности. Контроль времени гелеобразования достигается путем изменения количества отвердителя (в диапазоне 15-25 мл на 1 кг смолы), изменения количества ускорителя и температуры переработки.

Polimal® это торговое, сохраненное название ненасыщенных полиэфирных смол производства **Zakłady Chemiczne «Organika-Sarzyna» S.A.**

Luperox® это торговое сохраненное название для изделий **ARKEMA**

Внимание:

Эта информация не заменяет Карты Характеристики Опасного Препарата, Заводской Нормы или Технического Листа, которые являются главными документами доступными по желанию клиента.